

# FRIGOR 68

LUBRIFIANT POUR COMPRESSEURS FRIGORIFIQUES

## APPLICATIONS

**FRIGOR 68** convient pour la lubrification des compresseurs frigorifiques et systèmes de conditionnement d'air fonctionnant avec :

- Fréons,
- Ammoniac,
- Chlorure de méthyle,
- Anhydride sulfureux,
- Gaz carbonique.

## AVANTAGES

Le fluide **FRIGOR 68** est à base d'huiles minérales supérieures naphténiques avec les propriétés suivantes :

- Bas point d'écoulement : circulation facile à basse température
- Très bonne résistance à l'oxydation : n'épaississent pas dans le temps et forment peu de dépôts de carbone susceptibles de diminuer la portée des clapets de refoulement
- Economie : faible consommation d'huile du fait de l'absence de produits volatils
- Stabilité en présence des fluides frigorigènes
- Faible tendance au moussage
- Séparation facile avec l'eau
- Miscibilité avec les réfrigérants Fréon R 11, 12 et 113

## CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade ISO	-	-	<b>68</b>
Masse volumique à 15°C	kg/m <sup>3</sup>	NF T 60101	903
Viscosité cinématique à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	NF T 60100	67,7
Point d'écoulement	°C	NF T 60105	-27
Point d'éclair	°C	NF T 60118	178

*Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif*

## HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

**A stocker à l'abri des intempéries.**

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.